

产品简介

XN300 是一种高强度、快固型氯丁胶粘剂，由 A、B 双组份组成，A 为树脂、B 为固化剂，A：B 重量比为 25：1。本品具有低粘度、快固化（强度提升快）、初粘力大、阻燃等特点，适用于橡胶与橡胶粘接、橡胶与金属粘接、橡胶与织物粘接、织物间粘接等，是输送带接头冷粘、滚筒包胶橡胶板粘接、橡胶衬板粘接等的理想粘接剂。

主要特点

- 1、粘度低，更易涂刷、薄刷且更容易渗透润湿粘接面，增强粘接力；
- 2、适用于 80℃ 以下工况，安全阻燃，井上、井下作业均适用；
- 3、固化速度快，提高施工效率，降低停机损失；
- 4、初粘力大，橡胶粘接时可快速定位；
- 5、高强度（难剥离、强韧性、抗疲劳）可有效降低企业重复检修成本；
- 6、操作简单、施工方便，不需要借助大型设备。

典型特性

分类	项目	单位	结果
外观	A 组份	-	红色
	B 组份	-	透明液体
固化特性（23℃）	混合比例	-	25：1
	施胶操作时间	小时	<2

使用方法

1、表面处理

对粘接表面进行打磨粗化，并清理碎屑，打磨时切勿烧焦或擦亮。

2、配胶

A、B 组份按 25：1 重量比配胶，充分搅拌均匀。调配好的胶液需在 2 小时内用完，超过 2 小时胶液将固化失效。建议根据需要随用随配，避免浪费。

3、涂胶

涂胶应分两次进行，每次涂胶应薄而均匀。用硬毛刷将调配好的胶液用力涂在粘合面上，使被粘物表面被胶液充分浸润、渗透，待胶膜完全晾干后（晾晒时间不少于 30 分钟）进行第二遍涂胶。

若用于橡胶与金属粘接，需在金属表面预涂金属处理剂，可有效提高粘接强度。

4、粘接

待最后一遍胶干燥至不粘手而有粘力感时进行粘接操作，将被粘物放置正确位置合拢压紧，用橡胶锤从中向外反复滚压、锤击，排出中间空气并充分压实。

储存及保质期

阴凉干燥处贮存，远离明火。

常温环境下保质期 24 个月。

包装规格

1040g/套（A 组份重 1000g，铁罐包装；B 组份重 40g，玻璃瓶包装）

注意事项

- 1、本品固化后最高工作温度不超过 80℃；
- 2、胶液不能与水接触，被粘材料表面要确保干燥，否则会影响粘接强度；
- 3、施工环境温度不得低于 15℃，湿度不高于 90%。若低温下施工需用碘钨灯烘烤；
- 4、本品含挥发性溶剂，请确保施工场所通风；
- 5、安全使用所需的安全信息不包含在本文档中。在使用之前，请阅读安全数据表以及容器标签，了解有关安全使用、健康危害的信息。

声明

本文所提供信息仅供参考，在实际使用前应对产品是否适用进行测试。由于我们无法控制产品的使用、处置情况，因此三新公司对该信息使用不做任何明示或暗示的担保，也不承担任何责任。